

LFS 400 optimiert Lagerprozesse

Effektive Lagerung für ABUS- Sicherheitstechnologie

Für sein zentrales Hauptlager in Wetter setzt die ABUS August Bremicker Söhne KG – einer der führenden Hersteller für Sicherheitstechnik – auf das Lagerverwaltungssystem LFS 400 des Anbieters Ehrhardt + Partner. Mit der Implementierung optimiert ABUS die Durchlaufzeiten in den verschiedenen Lagerhallen, die Kommissionierqualität sowie den hohen Lieferservice.

Das 1924 gegründete Unternehmen ABUS hat sich auf die Herstellung von hochwertigen Sicherheitstechnologien spezialisiert. Derzeit werden in Wetter Produkte aus den Bereichen Haussicherheit sowie mobile Sicherheit gelagert. Zur Ausweitung der Lagerkapazitäten steht bei ABUS der Neubau einer fünften Lagerhalle für Produkte der mobilen Sicherheit an. Im Juni dieses Jahres wird die neue Halle in Betrieb genommen. Für alle Hallen plant das Unternehmen die Implementierung eines Warehouse-Management-Systems. Auf der Suche nach einer geeigneten Lösung entschied sich der Sicherheits-Spezialist für das Lagerführungssystem LFS 400 des Bopparder Warehouse-Experten Ehrhardt + Partner (E+P). „Unsere Warehouse-Logistik zeichnet sich vor allem dadurch aus, dass es sich bei unseren Produkten um sehr viele kleine und schwere Artikel handelt, für die wir eine entsprechende Anzahl von Lagerplätzen benötigen“, erklärt Stefan Schüler, stellvertretender Leiter IT bei ABUS. Wolfram Schäfer, Leiter der IT bei ABUS, ergänzt: „Aufgrund der extrem hohen Produktanzahl und der Vielzahl der Varianten sowie der unterschiedlichen Produkthanforderungen sind wir auf ein flexibles und absolut zuverlässiges Lagerverwaltungssystem angewiesen. LFS 400 erfüllt unsere Anforderungen in vollem Umfang.“

Im manuellen Bereich wird zukünftig mit Pick-by-Voice kommissioniert. Für eine zeit- und wegeoptimierte Kommissionierung von bis zu 48 parallelen Aufträgen und zur weiteren Minimierung von Pickfehlern setzt ABUS darüber hinaus in diesem Bereich auch den neuen E+P-Kommissionierwagen fürs Multi-Order-Picking ein. Direkt an LFS 400 angebunden, ermöglicht der mit Leuchtanzeigen ausgestattete Wagen eine Optimierung der manuellen Kommissionierung. Über Pick-by-Voice wird der Kommissionierer mit dem Wagen von einem Entnahmeort zum nächsten geführt. An jedem Entnahmeort eines Kommissionierlaufs leitet das System den Mitarbeiter sprachgesteuert an, die benötigte Artikelmenge des jeweiligen Auftrags aus dem Regal zu entnehmen. Parallel zu jeder Entnahmeanweisung leuchtet am Kommissionierwagen ein Lichtsignal unter dem Behälter auf, in den der jeweilige Artikel platziert wird. Die eindeutige Zuordnung des entnommenen Artikels zu dem entsprechenden Auftrag wird so sichergestellt. Durch den Einsatz des neuen Kommissionierwagens werden im Rahmen des Multi-Order-Pickings eine deutlich reduzierte Fehlerquote, eine höhere Effizienz und eine spürbar schnellere Abwicklung der Kommissionieraufträge umgesetzt.

Neben einer Behälteranlage mit Pick-to-Light und 6.000 Lagerplätzen gilt es außerdem 20 Shuttles anzubinden. Bisher stehen zwei Shuttles zur Verfügung, die manuell geführt werden. Einlagerung und Kommissionierung erfolgen über Listen. Mit der Anbindung der einzelnen Lagerkomponenten an LFS 400 reduziert ABUS die Durchlaufzeiten seiner Lager und verbessert so seinen Lieferservice. Die erhöhte Kommissionierqualität und die reduzierte Fehlerquote tragen ebenfalls zu einer erheblichen Optimierung der Lagerprozesse bei. Bis Anfang nächsten Jahres wird das Projekt zusammen mit den baulichen Maßnahmen abgeschlossen. Darüber hinaus plant ABUS auch die Implementierung von LFS 400 an anderen Standorten des Unternehmens. Zurzeit wird gemeinsam mit dem Standort Rehe ein logistisches Konzept erstellt. Die Installation von LFS 400 soll noch in diesem Jahr erfolgen.

Stand: 20. Juni 2007
Umfang: 3.792 Zeichen inklusive Leerzeichen
Dateiname: ABU_PR_GER_Endversion
Fotos: 1. ABUS Hauptverwaltung
2. Produktfoto ABUS
3. ABUS LKW

Ehrhardt + Partner

Ehrhardt + Partner ist der international führende Experte für Warehouse-Logistik. 1987 von Hermann Ehrhardt gegründet, hat sich E+P inzwischen zu einer international tätigen Unternehmensgruppe mit mehr als 110 Mitarbeitern an vier Standorten entwickelt. Die Lösungen des Unternehmens sind gegenwärtig auf fünf Kontinenten erfolgreich im Einsatz. Gemeinsam mit den Tochterunternehmen bietet die Ehrhardt + Partner-Gruppe integrierte Gesamtlösungen für die Warehouse-Logistik aus einer Hand. Konzipiert für den professionellen Einsatz in der Praxis, werden alle Produkte permanent auf höchstem Niveau weiterentwickelt. Die Produkte zeichnen sich daher durch eine sehr hohe Qualität aus und bieten den Kunden Zukunfts- und Investitionssicherheit. Das Produktspektrum der E+P-Gruppe umfasst das Lagerführungssystem LFS 400, Pick-by-Voice- sowie Datenfunk- und RFID-Lösungen, Materialflussrechner, kundenspezifische Individuallösungen und Warehouse-Seminare. Weltweit schätzen die Kunden von E+P die fundierte lagertechnische Beratung, das umfangreiche Expertenwissen in der Warehouse-Logistik, ein professionelles Projektmanagement, kurze Projektlaufzeiten, tagesgenaue Inbetriebnahmen sowie einen zuverlässigen Support. Aktuell finden sich mehr als 260 Kunden aller Branchen auf der Referenzliste der Unternehmensgruppe.

Unternehmenskontakt Ehrhardt + Partner

Marco Ehrhardt • Ehrhardt + Partner GmbH & Co. KG
Alte Römerstraße 3 • 56154 Boppard-Buchholz
Telefon: (+49) 67 42-87 27-0 • Fax: (+49) 67 42-87 27-50
E-Mail: presse@ehrhardt-partner.com • Internet: www.ehrhardt-partner.com

Pressekontakt

Jochem Blasius • additiv pr • Pressearbeit für Logistik
Steinweg 43a • 56410 Montabaur
Telefon: (+49) 26 02-950 99-11 • Fax: (+49) 26 02-950 99-17
E-Mail: jb@additiv-pr.de • Internet: www.additiv-pr.de