

Großhandel für Kfz-Ersatzteile und -Zubehör

Schäferbarthold setzt auf Lagerführungssystem LFS 400

Schäferbarthold rüstet sich für die Zukunft: Mit dem neuen Lagerführungssystem LFS 400 des Anbieters Ehrhardt + Partner (E+P) optimiert der Großhändler für Kfz-Ersatzteile und -Zubehör die logistischen Prozesse im Zentrallager in Porta Westfalica. Im Zuge der Implementierung löst die Schäferbarthold GmbH die papiergebundene Kommissionierung ab und führt Pick-by-Voice als neue Kommissioniertechnik ein. Ziel ist es, den Lagerdurchsatz und die Transparenz im Lager deutlich zu erhöhen und die Warenverfügbarkeit für die Kunden weiter zu steigern.

Als Händler für Fahrzeugteile und -zubehör deutscher und europäischer Automobilhersteller setzt Schäferbarthold auf eine hohe Warenverfügbarkeit, kurze Lieferzeiten und flexible Prozesse. Neben der Online-Anbindung der Kunden und dem weltweiten Export der Artikel bietet Schäferbarthold auch einen Direktverkauf vor Ort in Porta Westfalica. Der Großhändler betreibt im Logistikzentrum an diesem Standort auf einer Fläche von 40.000 m² ein Hochregallager mit über 7.000 Paletten-Stellplätzen und bevorratet etwa 20.000 Artikel. Um dieses Artikelvolumen effizient zu verwalten und alle Lagerprozesse optimal zu steuern, entschied sich das Unternehmen für die Einführung eines neuen Warehouse-Management-Systems. Die Wahl fiel auf die Lösung LFS 400 des Lagerführungsexperten Ehrhardt + Partner aus Boppard-Buchholz. Das neue System wird unter anderem die papiergebundene Kommissionierung ablösen. Künftig kommissionieren die Lagermitarbeiter mit Pick-by-Voice, das in LFS 400 als ein Standard-Modul verfügbar ist. „Die Mitarbeiter werden wegeoptimiert und sprachgesteuert durch das Lager geführt. Da jeder Platz und jede Entnahme über Headset bestätigt werden muss, sinkt die Fehlerquote erfahrungsgemäß gegen null

und die Kommissionierleistung wird erheblich gesteigert“, erklärt Marco Ehrhardt, geschäftsführender Gesellschafter von Ehrhardt + Partner, die Vorteile der sprachgeführten Kommissionierung. Darüber hinaus ändern sich mit der Integration von LFS 400 auch die Reservierungsstrategie und die Lagerplatzzuweisung. Während bisher alle Lagerplätze als feste Plätze angelegt sind, können sie nach der Implementierung dynamisch belegt werden. Dazu gehört beispielsweise, dass Anbruchpaletten für die Warenauslagerung zuerst vom System reserviert werden. So lassen sich Restbestände minimieren und die Lagerplätze sind entsprechend schnell wieder verfügbar. Auch im Wareneingang übernimmt das neue System künftig automatisch die Suche nach freien Lagerplätzen und weist diese dynamisch zu. Die Versorgung und Bestandsführung des angeschlossenen Direktverkaufs wird ebenfalls über die E+P-Lösung realisiert. Für die von Schäferbarthold angebotenen Logistikdienstleistungen für Internetversender richtet Ehrhardt + Partner im System eine gesonderte Bearbeitung und Kommissionierung ein.

Ausschlaggebend für die Auftragsvergabe an E+P waren die umfangreiche Funktionsvielfalt und der hohe Parametrisierungsgrad von LFS 400 sowie umfangreiche Projekterfahrungen des Warehouse-Experten in den Bereichen Großhandel und Automobilindustrie. So setzen vier der fünf größten deutschen freien Autoteilehändler bereits erfolgreich LFS 400 ein.

Stand: 31. Juli 2009

Umfang: 3.279 Zeichen inklusive Leerzeichen

Foto: Außenansicht Firmengelände Schäferbarthold

Ehrhardt + Partner

Ehrhardt + Partner ist der international führende Experte für Warehouse-Logistik. 1987 von Hermann Ehrhardt gegründet, hat sich E+P inzwischen zu einer international tätigen Unternehmensgruppe mit mehr als 140 Mitarbeitern an vier Standorten entwickelt. Die Lösungen des Unternehmens sind gegenwärtig auf fünf Kontinenten erfolgreich im Einsatz. Gemeinsam mit den Tochterunternehmen bietet die Ehrhardt + Partner-Gruppe integrierte Gesamtlösungen für die Warehouse-Logistik aus einer Hand. Konzipiert für den professionellen Einsatz in der Praxis, werden alle Produkte permanent auf höchstem Niveau

weiterentwickelt. Die Produkte zeichnen sich daher durch eine sehr hohe Qualität aus und bieten den Kunden Zukunfts- und Investitionssicherheit. Das Produktspektrum der E+P-Gruppe umfasst das Lagerführungssystem LFS 400, Lagerplanung und -consulting, Pick-by-Voice- sowie Datenfunklösungen, Materialflussrechner, kundenspezifische Individuallösungen und Warehouse-Seminare. Weltweit schätzen die Kunden von E+P die fundierte lagertechnische Beratung, das umfangreiche Expertenwissen in der Warehouse-Logistik, ein professionelles Projektmanagement, kurze Projektlaufzeiten, tagesgenaue Inbetriebnahmen sowie einen zuverlässigen Support. Aktuell finden sich mehr als 600 erfolgreich realisierte Lagerstandorte aller Branchen auf der Referenzliste der Unternehmensgruppe.

Unternehmenskontakt

Marco Ehrhardt • Ehrhardt + Partner GmbH & Co. KG

Alte Römerstraße 3 • D-56154 Boppard-Buchholz

Tel.: (+49) 67 42-87 27 0 • Fax: (+49) 67 42-87 27 50

E-Mail: presse@ehrhardt-partner.com • Internet: www.ehrhardt-partner.com

Pressekontakt

Juliane Kluge • additiv pr

Pressearbeit für Logistik, Stahl und Maschinenbau

Herzog-Adolf-Straße 3 • 56410 Montabaur

Tel.: (+49) 26 02-95 09 91 4 • Fax: (+49) 26 02-95 09 91 7

E-Mail: jk@additiv-pr.de • Internet: www.additiv-pr.de